

ЗАКАЗАТЬ

ООО «МАШПРИБОР»

ДИНАМОМЕТР ПРУЖИННЫЙ
ДПУ-10-1 УХЛ2

4273-000ПС

Паспорт

г. Краснодар

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Динамометр общего назначения типа ДПУ (в дальнейшем - динамометр) предназначен для измерения статических растягивающих усилий.

1.2 По устойчивости к воздействию окружающей среды динамометр относится к изделиям обыкновенного исполнения по ГОСТ 12997-84.

1.3 По устойчивости к климатическим воздействиям динамометр соответствует исполнению УХЛ категории размещения 2 ГОСТ 15150-69, но для работы при температуре окружающей среды от минус 10 до плюс 45°C.

1.4 Пример условного обозначения динамометра с предельной нагрузкой 10 кН 1 класса точности, обыкновенного исполнения, предназначенного для эксплуатации в условиях умеренного и холодного климата:

Динамометр ДПУ-10-1-УХЛ2 ТУ 4273-007 47469075-06 ТУ

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и технические характеристики:

Класс точности по ГОСТ 13837-79.....	1
Наибольший предел измерения, кН.....	10
Наименьший предел измерения, кН.....	1
Цена деления шкалы, кН.....	0,2
Пределы допускаемой основной погрешности от наибольшего предела измерения, %	± 1
Пределы дополнительной погрешности, вызванной изменением температуры окружающей среды, в рабочем диапазоне температур отличных от температуры нормальной области ее значений, на каждые 10°C, %	± 0,5
Порог реагирования динамометров от наибольшего предела измерений, %, не более.....	0,5
Условия эксплуатации:	
- диапазон нормальных значений температур, °С.....	от + 15 до +25
- диапазон рабочих значений температур, °С.....	от минус 10 до + 45
Габаритные размеры (диаметр, длина), мм, не более.....	105, 350
Масса, кг, не более.....	6,5
Вероятность безотказной работы за 2000 ч.....	0,9
Средний срок службы, лет.....	6

3 СОСТАВ УСТРОЙСТВА И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

3.1 Динамометр (рисунок 1) состоит из корпуса 7, отсчетного механизма 3, тарельчатых пружин 2 и серег 6, 9: Корпус 7 и смотровое стекло 8 обеспечивают защиту находящегося в нем отсчетного механизма 3 от загрязнения и механических повреждений.

3.2 Измеряемое растягивающее усилие воспринимается серьгами 6 и 9, что приводит к осевому перемещению винта, сжатию тарельчатых пружин 2 и вращению барабана 3 с циферблатом.

ПРИМЕЧАНИЕ: Завод оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию динамометра, улучшающих его характеристики.

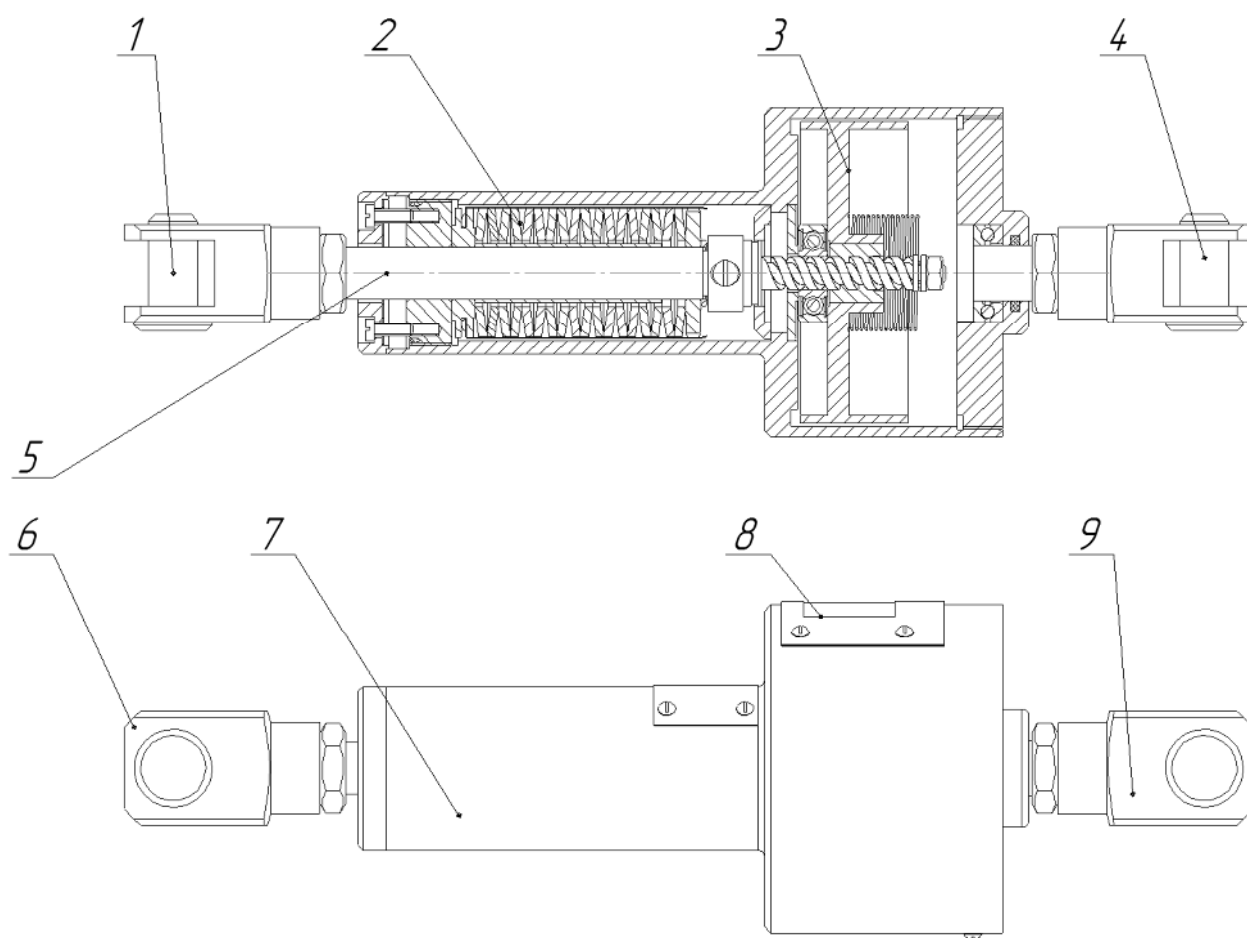


Рисунок 1 – Общий вид динамометра ДПУ-10-1. 1, 4 – палец; 2 – пружины тарельчатые; 3 – барабан с циферблатом; 5 – винт осевой; 6, 9 – серьга; 7 – корпус; 8 – смотровое стекло.

4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При эксплуатации динамометра категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- нагружать динамометр нагрузкой, превышающей наибольший предел измерения на 20 %;

- вносить изменения в конструкцию, в т.ч. заменять серьги оригинальными прицепными устройствами.

4.2 Вредных производственных факторов динамометр при эксплуатации не создает

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1 При подготовке динамометра к работе выполнить следующее:

- удалить консервационную смазку;

- динамометр устанавливается в приспособление так, чтобы прилагаемые усилия были направлены вдоль оси приложения нагрузки динамометра;

- при проверке взаимодействия частей динамометра все подвижные части его должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий;

- при эксплуатации динамометра нагрузку необходимо прилагать плавно, без рывков.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ПОВЕРКА И РЕМОНТ

6.1 При техническом обслуживании динамометра проводить следующие работы:

- профилактический осмотр;

- поверку;

- текущий ремонт (при необходимости) производит завод-изготовитель или предприятие, имеющее разрешение от завода-изготовителя.

6.2 Профилактический осмотр:

6.2.1 Профилактический осмотр производится с целью обеспечения нормальной работы динамометра в течение всего срока эксплуатации. При визуальном осмотре внешнего состояния динамометра рекомендуется проверить крепление серег, корпуса, состояние лакокрасочных и гальванических покрытий, отсутствие сколов и трещин на стекле;

6.2.2 Профилактический осмотр производится лицами, непосредственно эксплуатирующими данный динамометр, имеющими опыт работы в области силоизмерительной техники и метрологии;

6.2.3 Профилактический осмотр производится не реже одного раза в год с целью обеспечения исправности динамометра в работе.

6.3 Поверка:

6.3.1 Поверка осуществляется в соответствии с ГОСТ 13782-68 «Динамометры пружинные общего назначения. Методы и средства поверки». Интервал между поверками – 1 год;

6.3.2 Если в результате поверки будут выявлены отклонения от параметров указанных в п. 2.2 настоящего руководства, динамометр подлежит текущему ремонту;

6.3.3 **Запрещается вскрывать динамометр без представителя завода-изготовителя. Категорически запрещается производить снятие и замену внутренних частей динамометра**

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1 Комплект поставки соответствует таблице 2

Таблица 2 – Комплект поставки

Наименование	Количество	Примечание
Динамометр	1 шт.	
Паспорт	1 экз.	
Техническое описание	1 экз.	

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Динамометр ДПУ _____, заводской № _____,
Класс точности _____ соответствует ТУ и признан годным для эксплуатации

Дата выпуска «___» _____ г.

Начальник ОТК _____

Начальник цеха _____

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

9.1 Динамометр ДПУ _____, подвергнут консервации и упаковке согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

9.2 Срок защиты без переконсервации 5 лет (вариант внутренней упаковки ВУ-4, вариант временной защита ВЗ-1, группа 11-3, категория условий хранения и транспортирования С по ГОСТ 9.014-78) – для динамометров, транспортируемых в страны с умеренным и холодным климатом.

Дата консервации и упаковки: _____

Консервацию и упаковку произвел _____
(подпись, расшифровка подписи)

Изделие после консервации и упаковки принял _____
(подпись, расшифровка подписи)

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ

Динамометр ДПУ _____, заводской № _____,
Класс точности _____ соответствует ТУ и признан годным для эксплуатации

Дата выпуска «___» _____ Г.

М.П. _____
(подпись, расшифровка подписи)

11 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

11.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие динамометра требованиям ТУ при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня ввода динамометра в эксплуатацию.

11.3 Замена или ремонт динамометра проводится безвозмездно в течение указанного срока при условии, соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации.

М.П. _____
(подпись, расшифровка подписи)

12 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

12.1 Условия хранения динамометра соответствуют условиям 2 по ГОСТ 15150-69. Хранение динамометра производится в транспортной упаковке.

12.2 Транспортирование динамометра производится в транспортной упаковке предприятия-изготовителя в закрытых транспортных средствах.

12.3 Условия транспортирования динамометра в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69.

12.4 Условия транспортирования динамометров в части воздействия механических факторов соответствуют условиям С по ГОСТ 23170-78.

13 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

13.1 Сведения о рекламациях вносятся в таблицу 4

Таблица 4 – Сведения о рекламациях

Дата составления рекламации	Краткое содержание рекламации	Кем составлена	Куда направлена	Принятые меры по рекламации

14 СВЕДЕНИЯ О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Динамометр ДПУ _____, заводской № _____,
введен в эксплуатацию « ____ » _____ Г.
(дата)

Ответственный за эксплуатацию _____
(подпись, расшифровка подписи)

ЗАКАЗАТЬ